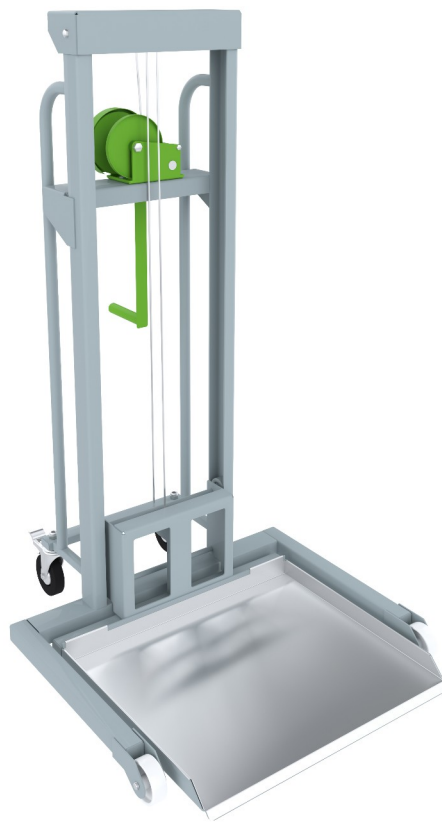


РОССИЯ



Тележка котлоподъемник ПищТех ТКП-160

(ТУ 28.22.15-112-64046643-2024)



П А С П О Р Т

Руководство по эксплуатации

ООО «ПищТех», г. Краснодар, 2026 г.

В процессе производства конструкция и устройство изделия могут быть изменены в целях усовершенствования и отличаться от описанных в данном руководстве, не ухудшая потребительских свойств.

ВВЕДЕНИЕ

Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала и лиц, производящих установку и техническое обслуживание тележки котлоподъемника ПищТех ТКП-160 с устройством, принципом действия и другими сведениями, необходимыми для их установки, правильной эксплуатации и технического обслуживания.

1. Назначение изделия

Тележка котлоподъемник ПищТех ТКП-160 (далее тележка) предназначена для подъема и перевозки тары с продуктом и других грузов массой не более 160 кг. Изделие может использоваться на предприятиях общественного питания, в кондитерских цехах, мини-пекарнях и т.д. с искусственно регулируемым климатическими условиями. Тележка не предназначена для подъема и перемещения людей.

2. Технические характеристики

Основные технические данные изделия приведены в таблице № 1

Таблица №1

№	Наименование параметра	Величина
		ТКП-160
1.	Грузоподъемность, кг	160
2.	Макс. высота подъема, мм	1000
3.	Мин. высота подъема, мм	30
4.	Центр загрузки, мм	250x250
5.	Колеса	1 поворотное, 1 поворотное с тормозом, 2 неподвижных
6.	Размер колес, диам. - мм	100x27
7.	Размер передних колес, диам. - мм	80x30
8.	Габаритные размеры, мм	
	длина	820
	ширина	740
	высота (max)	1341
9.	Масса, кг не более	45

Допускается отклонение в габаритных размерах ± 10 мм

3. Комплектность

Комплект поставки соответствует таблице №2.

Таблица №2

Наименование	Количество
	ТКП-160
Тележка	1
Руководство по эксплуатации, шт.	1
Лебедка	1
Съемный лоток	1
Упаковка, шт.	1

Внимание!

Только авторизованный и обученный персонал допускается к использованию данной тележки. Не превышайте допустимую грузоподъемность. Груз должен быть равномерно распределен на поддоне. Центр загрузки должен находиться в допустимых пределах. Будьте внимательны, чтобы избежать возможности прищемления или раздавливания конечностей. Не просовывайте руки, ноги, или какие-либо предметы между подвижными частями тележки.

4. Устройство и принцип работы

Устройство тележки для подъема и перемещения тары приведено на рисунке 1

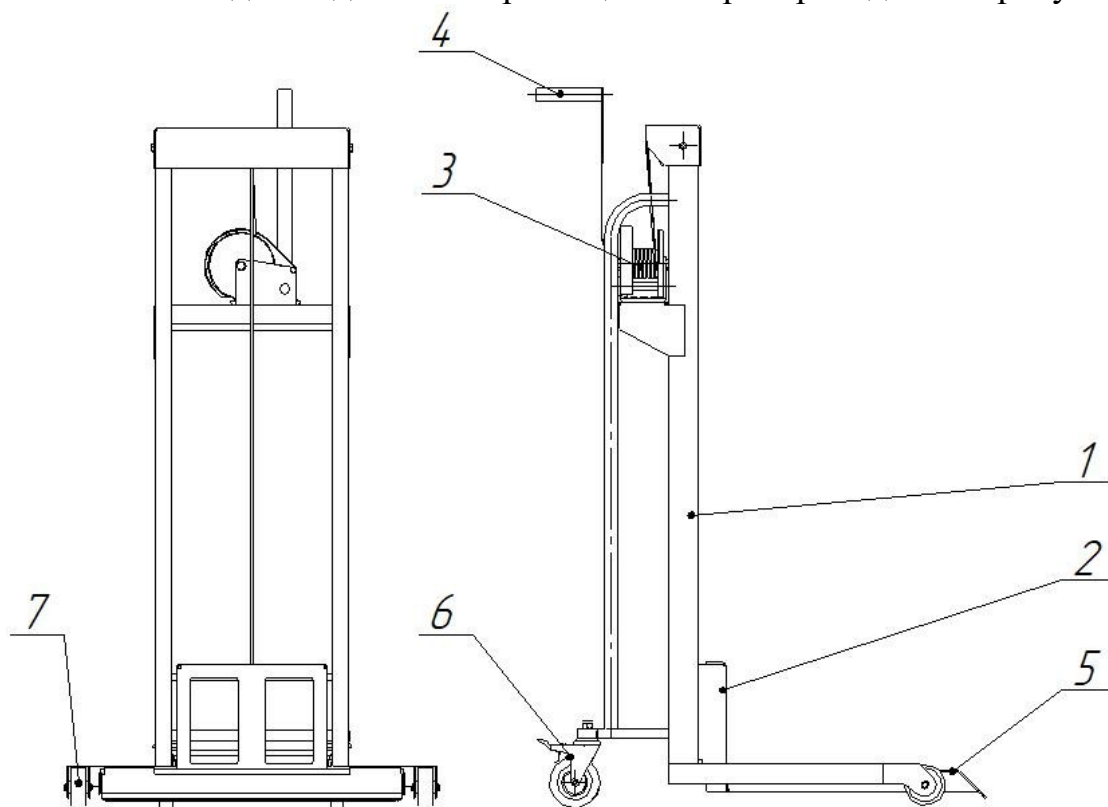


Рисунок 1. Устройство тележки.

Тележка состоит из каркаса поз. 1, поддона поз. 2, лебедки поз. 3, ручки лебедки поз. 4, съемного лотка поз. 5, колесо со стопорным механизмом поз. 6, передние не поворотные колеса поз. 7.

Тележка применяется для подъема и перемещения тары с продуктом и других грузов. В качестве подъёмного механизма используется ручная лебедка, которая обеспечивает плавное и равномерное движение вверх/вниз поддона со съёмным лотком.

Лебедка управляется вручную с помощью рукоятки, которая совершает круговое движение. Лебедка имеет стопорный храповый механизм, предотвращающий самопроизвольное опускание поднятого груза. Для поднятия груза на необходимую высоту вращаем рукоять лебедки по часовой стрелке. Движение вниз осуществляется вращением рукоятки лебедки против часовой стрелке. В любой момент, если отпустить рукоятку, произойдет самоторможение и груз останется на той высоте, на которую вы его подняли или опустили. Во время движения груза вверх/вниз, следите за ровностью укладки витков троса на барабан лебедки. Не допускайте перехлёста витков, перекручивания троса.

5. Указания мер безопасности

Внимательно прочитайте все инструкции, включенные в данное Руководство перед вводом тележки в эксплуатацию. Никогда не превышайте максимальную грузоподъемность. Проводите осмотр тележки перед каждым использованием. Немедленно прекратите использование, если обнаружены какие-либо проблемы, дефекты или потребность в ремонте.

Список проверок перед эксплуатацией:

- проверить работу всех движущихся частей, включая ролики, колеса, оси и т.д;
- проверить работу стояночного тормоза у поворотного колеса;
- проверить лебедку и трос, натяжение, износ.

Основные меры безопасности — ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- поднимать груз, вес которого превышает грузоподъемность лебедки;
- выводить из зацепления собачку храпового механизма;
- производить чистку, смазку и ремонт лебедки во время работы;
- работать на неисправной лебедке и/или с поврежденным тросом;
- находиться посторонним лицам около лебедки во время работы.

Не стойте сами и не позволяйте никому стоять под поддоном, когда груз поднят на высоту.

Не опускайте груз, пока пространство под грузом не будет свободно от людей или пока не удалите препятствия.

6. Порядок установки и подготовка к работе

Распаковка, установка и испытание тележки должны производиться специалистами по монтажу и ремонту торгово-технологического оборудования. Проверьте работоспособность механизмов лебедки. Лебедка данной модели оснащена храповым механизмом, препятствующим произвольному вращению барабана и грузоупорным тормозом, состоящему из фрикционных дисков. При работе с лебедкой категорически запрещается снимать фиксатор храповика.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ :

обрабатывать изделия из нержавеющей стали химическими препаратами содержащими кислотные и щелочные соединения, а также хлоркой.

ПРИ ОБРАБОТКЕ ВЫШЕУКАЗАННЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПО ГАРАНТИИ НЕ НЕСЕТ.

7. Порядок работы

Убедитесь, что вес груза не превышает допустимую грузоподъемность тележки, а нагрузка не выходит за пределы поддона. Аккуратно передвиньте тележку к таре и вручную поместите груз на поддон. Нагрузка должна быть равномерно распределена на поддоне. Не допускайте смещения центра тяжести груза. Подъем груза осуществляется вращением рукоятки лебедки по часовой стрелке, пока не будет достигнута требуемая высота. При перемещении грузов, поддон должен находиться на минимально допустимой высоте, сохраняя зазор между уровнем пола и грузом. Перемещайте тележку равномерно, принимая во внимание характер груза и условия полового покрытия. Внимание! Не используйте тележку на наклонных или неровных поверхностях.

Используйте стояночный тормоз при размещении грузов, подъеме грузов, или когда тележка не используется. Постановка на стояночный тормоз осуществляется нажатием на педаль. Для растормаживания верните педаль в исходное положение.

8. Техническое обслуживание

В процессе эксплуатации тележки необходимо выполнять следующие виды работ в системе «технического обслуживания и ремонта»:

ТО – регламентированное техническое обслуживание – комплекс профилактических мероприятий, осуществляемых с целью обеспечения работоспособности или исправности изделия;

ТР – текущий ремонт – ремонт, осуществляемый в процессе эксплуатации, для обеспечения или восстановления работоспособности изделия и состоящий в замене и (или) восстановлении ее отдельных частей и их регулировании.

Периодичность ТО — 1 раз в мес.; ТР — при необходимости.

При регламентированном техническом обслуживании должны быть выполнены следующие виды работ:

- выявить неисправности изделия, опросив обслуживающий персонал;
- проверить затяжку болтов, при необходимости подтянуть;
- произвести при необходимости замену вышедших из строя комплектующих изделий.

Периодически при необходимости производить санитарную обработку изделия сухой ветошью.

Рекомендуется производить очистку нержавеющей поверхностей не реже 1-2 раз в неделю с применением средств для очистки и полировки нержавеющей стали.

Периодически смазывать густой смазкой типа «Литол» зубчатые колеса лебедки, оси передних опорных колес.

Содержание работ при регламентированном техническом обслуживании приведены в таблице 3.

Таблица №3

Наименование	Метод проверки	Технические требования и параметры
Техническое состояние лебедки, троса лебедки	Визуальный осмотр	Механически надежно закреплены. Отсутствие повреждений на тросе.
Колеса		Поворотные свойства и надежность их крепления
Тормозной механизм колеса		Правильно ли работает

В ходе периодического осмотра тросов контролируется:

- внешнее состояние;
- процесс движения от начального к конечному положению;
- диаметр и длина.

При движении троса не должно быть рывков и заеданий подвижных частей механизмов, трос должен плавно наматываться на барабан. Диаметр и длина троса контролируется с помощью специального мерительного инструмента, имеющего свидетельство о поверке.

Тросы могут подвергаться и специальным осмотрам. Они выполняются при технических освидетельствованиях грузоподъемных машин и механизмов, иного оборудования и выполняются с помощью дефектоскопов.

На что обращают внимание при осмотре:

Трос необходимо осматривать по всей длине, но заострять внимание нужно на следующих участках:

- отрезок каната или троса, проходящий через подвижный блок;
- в месте заделки концов троса;
- в месте крепления на барабане;
- внутренних частях на участках, подверженных интенсивному износу.

9. Возможные неисправности и методы их устранения

Все неисправности, вызывающие отказ, указаны в таблице 4.

Таблица 4.

Наименование неисправности	Возможная причина	Способ устранения
Сход троса со шкивов	Слишком сильно размотан трос	Повернуть ручку лебедки в обратную сторону ослабив длину троса, одеть трос на шкив
Плохое скольжение колес по покрытию	Налипание различных частиц	Очистить колеса от частиц
Скрип, заклинивание блоков/колес	Вышли из строя подшипники	Заменить подшипники
Обрыв одной из прядей троса	Износ троса	Заменить трос

10. Упаковка транспортировка и хранение

Тележка для транспортировки обмотана стрейч-пленкой. Эксплуатационная документация уложена внутри.

Транспортировка тележки допускается любым видом транспорта в закрытом объеме с соблюдением правил перевозок, действующих на каждом виде транспорта.

Погрузка и разгрузка тележки из транспортных средств должна производиться осторожно, не допуская ударов и толчков.

Хранение тележки должно осуществляться в транспортной таре завода-изготовителя по группе условий хранения 4 ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха не ниже минус 35 °С.

11. Гарантии изготовителя, сведения о рекламациях

Изготовитель гарантирует соответствие тележки всем требованиям технических условий ТУ при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи. Гарантия не распространяется на трос, т.к. он является быстроизнашиваемым элементом.

Гарантийный срок хранения 6 месяцев со дня изготовления.

Полный установленный срок службы тележки менее 5 лет.

РАБОТЫ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ РАЗДЕЛА 8 НЕ ЯВЛЯЮТСЯ РАБОТАМИ ПО ГАРАНТИИ И ПРОИЗВОДЯТСЯ ЗА СЧЕТ ПОТРЕБИТЕЛЯ РЕМОНТНЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ ПО ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ЗАКЛЮЧЕННОМУ ДОГОВОРУ МЕЖДУ НИМИ.

В СЛУЧАЕ НЕ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ СНИМАЕТ С СЕБЯ ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель гарантирует безвозмездное устранение выявленных дефектов изготовления и замену вышедших из строя составных частей изделия, произошедших не по вине потребителя.

Время нахождения изделия на гарантийном ремонте в гарантийный срок не включается.

В случае невозможности устранения выявленных дефектов путем гарантийного ремонта предприятие-изготовитель обязуется заменить дефектное изделие на новое.

Рекламации предприятию-изготовителю предъявляются потребителем в порядке и сроки, предусмотренные действующим законодательством.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ ПРИ:

- 1. Неправильной эксплуатации**
- 2. Наличии механических повреждений на изделии**
- 3. Внесении изменений в конструкцию изделия**

12. Свидетельство о приемке

Тележка котлоподъемник ПищТех ТКП-160 соответствует техническим условиям ТУ 28.22.15-112-64046643-2024 и признана годной к эксплуатации.

Заводской номер _____

Дата выпуска _____

М.П.

Подпись лиц, ответственных за приемку:

Сборку изделия произвел _____

Контроль качества изделия произвел _____

13. Свидетельство об упаковке

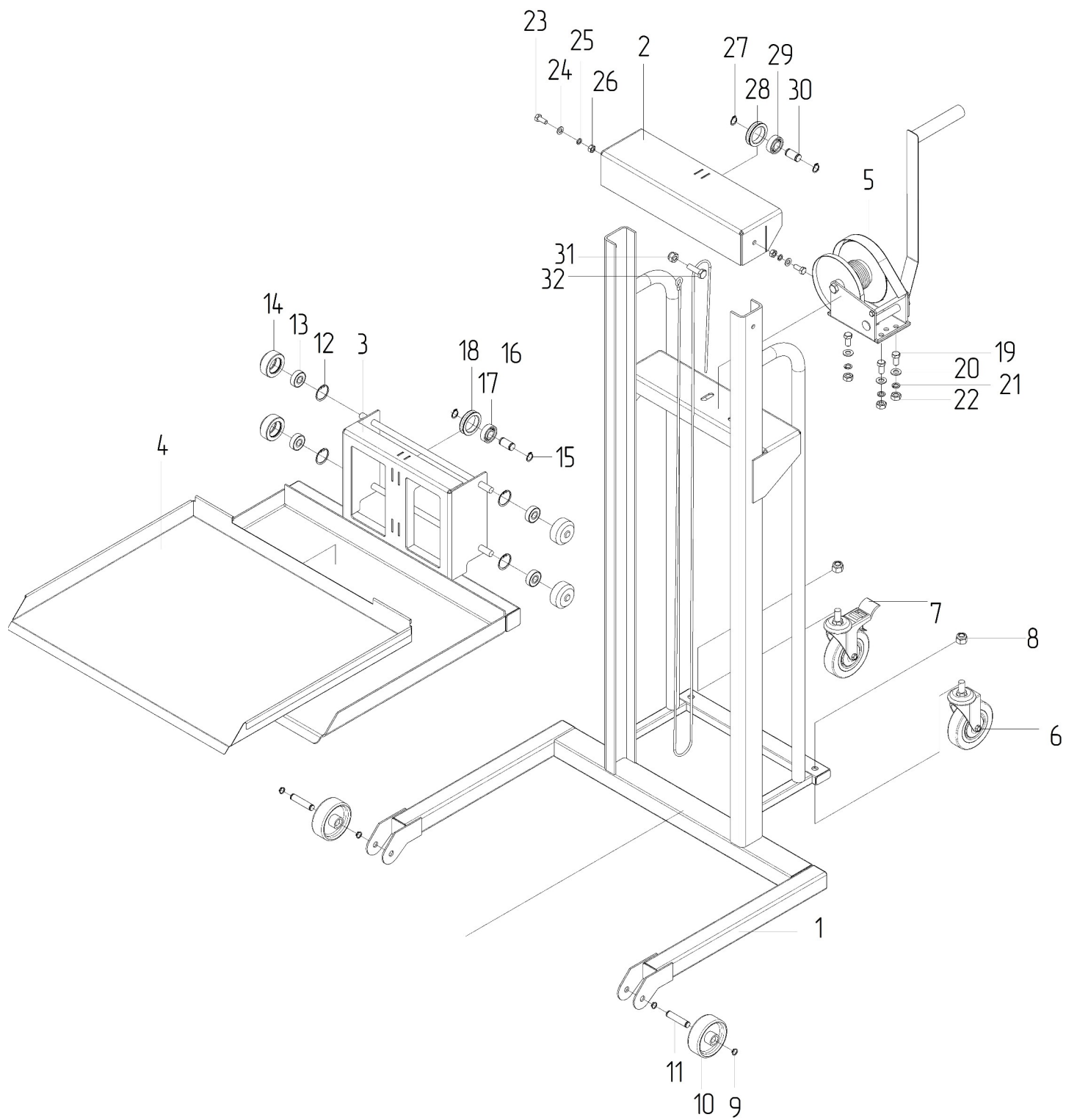
Тележка котлоподъемник ПищТех ТКП-160 упакована согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией ООО «ПищТех».

Дата упаковки _____ М.П.

Упаковку произвел _____

Изделие после упаковки принял _____

Схема запасных частей тележки котлоподъемника ПищТех «ТКП-160»



Перечень запасных элементов

Поз.	Наименование	Количество
1.	Каркас	1
2.	Крышка	1
3.	Каркас подъемный	1
4.	Съемный лоток	1
5.	Лебедка	1
6.	Колесо	1
7.	Колесо со стопорным механизмом	1
8.	Гайка	2
9.	Стопорное кольцо	4
10.	Колесо-ролик	2
11.	Ось	1
12.	Кольцо стопорное	4
13.	Подшипник	4
14.	Ролик	4
15.	Стопорное кольцо	2
16.	Ось	1
17.	Подшипник	1
18.	Шкив	1
19.	Болт	3
20.	Шайба	3
21.	Шайба стопорная	3
22.	Гайка	3
23.	Болт	2
24.	Шайба	2
25.	Шайба стопорная	2
26.	Гайка	2
27.	Стопорное кольцо	2
28.	Шкив	1
29.	Подшипник	1
30.	Ось	1
31.	Гайка	1
32.	Болт	1

Дополнительные сведения о товаре

1. Изготовитель: ООО «ПицТех»

юр. адрес: 350033, г. Краснодар, ул. Ставропольская, д.14, лит. Б, оф. 7

факт. Адрес: 353211, Краснодарский край, ст. Новотитаровская, ул. Луначарского,1/2

2. Конечному пользователю гарантия предоставляется продавцом. По вопросам гарантии обращайтесь в организацию, осуществившую продажу.

По вопросам ввода в эксплуатацию, текущего ремонта и постгарантийного обслуживания вы можете обратиться к нашим представителям по адресам:

Город	Адрес	Телефон, электр. почта
г. Екатеринбург	ул. Машиностроителей, д. 30	+7 (343) 272-82-12 ekt@zavod-pt.ru
г. Красноярск	ул. Взлетная, д. 55 А	+7 (391) 231-65-00 kry@zavod-pt.ru
г. Новосибирск	ул. Автогенная 128 / ул. Крамского, 40	+7 (383) 239-50-87 nsk@zavod-pt.ru
г. Ростов-на-Дону	ул. Вавилова, д. 68	+7 (863) 311-59-25 rnd@zavod-pt.ru
г. Саратов	ул. Астраханская, д. 43, корп. 5	+7 (845) 244-81-94 saratov@zavod-pt.ru
г. Ставрополь	ул. Октябрьская, д. 184, Бизнес-центр «Восход», 5 корп.	+7 (918) 869-79-79 stv@zavod-pt.ru
г. Волгоград	ул. Чистоозерная, д. 6	+7 (844) 298-73-13 volg@zavod-pt.ru
г. Казань	ул. Журналистов, д. 54, оф.11	+7 (843) 226-87-84 kazan@zavod-pt.ru
г. Люберцы	ул. Электрификации, д. 26 В	+7 (495) 227-73-50 moscow@zavod-pt.ru
г. Оренбург	ул. Монтажников, д. 21	+7 (3532) 45-74-74 orenburg@zavod-pt.ru
г. Самара	Заводское шоссе, д.111, ТЦ ДиПорт	+7 (846) 922-52-17 samara@zavod-pt.ru
г. Омск	ул. Енисейская, д.1Б к4, оф.7	+7 (3812) 20-90-77 omsk@zavod-pt.ru
г. Воронеж	ул. Электросигнальная, д. 24	+7 (473) 232-36-06 vobs@zavod-pt.ru
г. Краснодар	Ростовское шоссе, д. 68/1 (район ипподрома)	+7 (861) 241-10-26 tz@zavod-pt.ru tr@zavod-pt.ru
г. Нижний Новгород	ул. Бекетова, д. 13П	+7 (831) 424-20-15 nn@zavod-pt.ru
г. Пятигорск	ул. Ермолова, д.16, строение 1	+7 (918) 768-37-49 ptg@zavod-pt.ru
г. Санкт-Петербург	ул. Софийская д.60 лит. АЯ , оф. 304	+7 (812) 921-31-17 spb@zavod-pt.ru
г. Сочи	ул. Донская, д. 9	+7 (862) 235-11-25 sochi@zavod-pt.ru
г. Уфа	ул. Ростовская, д. 18	+7 (347) 257-32-98 ufa@zavod-pt.ru
г. Алматы	ул. Мурагбаева, д.63	+7 (771) 753-34-35 kz@zavod-pt.ru
г. Бишкек	ул. Лермонтова, д. 12	+996 (312) 97-35-70 kg6@zavod-pt.ru
г. Симферополь	ул. Бородина, д. 12 лит.3	+7 (978) 972-42-99 krim2@pt-proekt.ru
г. Ташкент	Учтепинский район, ул. Фархадская, 8 блок	+998 (99) 353-47-72 uz@zavod-pt.ru
г. Минск	ул. Старовиленская, д. 100, к.2, пом.2	+375 (29) 110-20-01 by@zavod-pt.ru



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПИЦТЕХ"

Место нахождения (адрес юридического лица): 350033, Россия, г. Краснодар, ул. Ставропольская, д.14, литер А, оф. 7

Адрес места осуществления деятельности: 353211, Россия, Краснодарский край, Динской район; станция Новотитаровская, улица Луначарского, дом 1/2

Основной государственный регистрационный номер 1102308000640.

Телефон: +7 (861) 241-17-00 Адрес электронной почты: ta@zavod-pt.ru

в лице Генерального директора Чистякова Евгения Владимировича

заявляет, что Приспособления для грузоподъемных операций: Тележка погрузочно-транспортная котлоподъемник, ПицТех ТКП-160.

Изготовитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПИЦТЕХ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 353211, Россия, Краснодарский край, Динской район, станция Новотитаровская, улица Луначарского, дом 1/2

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.22.15-112-64046643-2024 ТЕЛЕЖКА ПОГРУЗОЧНО-ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ КОТЛОПОДЪЕМНИК ТКП-160.

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8427900009

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 0079-33-25 от 18.02.2025 года, выданного Аккредитованным Испытательным центром электрооборудования. Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии. Федеральное бюджетное учреждение «ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И ИСПЫТАНИЙ В РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ» (ФБУ «Ростовский ЦСМ»), (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21ME22)

Схема декларирования соответствия: 1д

Дополнительная информация

Срок службы 10 лет указан изготовителем в документации на продукцию. Условия хранения стандартные при нормальных значениях климатических факторов внешней среды. Срок хранения изделия не установлен. Декларация соответствия распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения, указанную в актуальном выборе.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по **20.02.2030** включительно.



(подпись)

М.П.

Чистяков Евгений Владимирович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.19845/25

Дата регистрации декларации о соответствии: 24.02.2025

